

Bibko Umwelt- und Reinigungstechnik GmbH, 71717 Beilstein, Deutschland

Neues Restbetonrecyclingsystem für die TBR Leutkirch – Isny

Die zur Schwenk Gruppe TBR gehörende Transportbeton Leutkirch – Isny GmbH & Co. KG investierte im Werk Leutkirch in eine neue Recyclinganlage der Firma Bibko mit Auswaschoption für Betonpumpen. Die Gesellschaft betreibt in den Allgäuer Standorten Leutkirch und Isny jeweils zwei moderne Turmanlagen. An beiden Standorten wird bereits seit Mitte der sechziger Jahre die ortsansässige Baubranche mit Transportbeton beliefert. Neben den üblichen Betonen nach Norm wird auch Fließestrich produziert. Für eine flexible Belieferung der Kunden stehen neben den üblichen Fahrmischern auch zwei Förderbandmischer, eine Fahrmischerpumpe sowie zwei Estrichschneckenpumpen zur Verfügung.



Die Transportbeton Leutkirch – Isny GmbH & Co. KG investierte im Werk Leutkirch in eine neue Recyclinganlage der Firma Bibko mit Auswaschoption für Betonpumpen.

Aufgabenstellung war es, sowohl zwei Fahrmischer als auch eine Betonpumpe auszuwaschen. Der Lieferung ging eine entsprechende Projektierungsphase voraus, in der auf die örtlichen Gegebenheiten eingegangen wurde.

Um die entsprechend anfallenden Restbetonmengen zügig zu verarbeiten, hat man sich für das Trogsystem ComTec entschieden. Die Auswaschmaschine wurde mit einem externen Dosierbecherwerk ausgelegt, welches ebenfalls mit dem Hauptantrieb der Auswaschmaschine angetrieben wird.

Über einen im Boden versenkten Trichter waschen die Betonpumpen das aufgegebene Recyclingmaterial in das externe Becherwerk. Von hier wird das Material in die Auswaschkammer befördert. Dadurch ist ein kostengünstiges, schnelles Auswaschen der Betonpumpen möglich. Zudem können parallel zwei Fahrmischer gleichzeitig über den seitlich angebrachten Trichter zügig das in der Mischertrommel befindliche Recyclingmaterial aufgeben.

In der Auswaschkammer werden Feststoffe > 0,2 mm nach dem Auswaschen über das gelieferte Wendelförderer-Schneckensystem ausgetragen und können nun wieder für die weitere Betonherstellung genutzt werden. Die Auswaschleistung der ComTec Typ 20 liegt bei > 20 m³/h.

Das Recyclingwasser läuft über den Maschinenauslauf und einer offenen, verzinkten Stahlrinne in das vorhandene Rührwerksbecken. Das Becken (5 x 9 m), verfügt über zwei Rührwerke, welche die anfallenden Feinteile < 0,2 mm in Schwebelage halten. Anschließend wird das Recyclingwasser bei Bedarf dem Mischprozess mittels Tauchpumpen mit den Feinteilen zugeführt, so dass sich der Wasserkreislauf schließt.

Das System Bibko ComTec enthält die 1.600fach bewährte, patentierte Lagerung, welche zur Verlängerung der Lebensdauer außerhalb des Wasserbades platziert wurde. Weiterhin wurde die Maschine feuerverzinkt, winterfest und mit einem klappbaren Aluminiumdeckel ausgestattet. ■

WEITERE INFORMATIONEN



Bibko Umwelt- und Reinigungstechnik GmbH
Steinbeisstraße 1+2, 71717 Beilstein, Deutschland
T +49 7062 92640, F +49 7062 926440
info@bibko.com, www.bibko.com