

Bibko Umwelttechnik & Beratung GmbH, 71717 Beilstein, Deutschland

# Neue Restbetonrecyclinganlage an Berger Beton geliefert

Die mittelständische Unternehmensgruppe Berger bietet seinen Kunden über 100 Jahre Erfahrung in der Bau-Praxis für moderne und zukunftsorientierte Baumaßnahmen im In- und Ausland. Gegenwärtig ist Berger mit Niederlassungen, Beteiligungs- und Tochtergesellschaften in Deutschland, Polen, Tschechien sowie in der Slowakei tätig. Für sein Werk in Unterbrunn hat Berger Beton unlängst ein neues Bibko-Restbetonrecyclingsystem, Typ RWS, installieren lassen.



Das neue Bibko-Restbetonrecyclingsystem bei Berger Beton in Unterbrunn

Der Kunde wurde zuvor vom Bibko-Personal fachgerecht beraten. Dann wurde eine Anlage ganz nach Wunsch des Kunden und unter Berücksichtigung des Standortes konzipiert. Der Betreiber entschied sich für die Variante, die Anlage in einer Grube tieferzusetzen, was den Vorteil hat, dass der

Aufgabetricher sich auf Bodenniveau befindet. Somit können neben den Fahrmaschinen auch die Betonpumpen am gleichen Trichter auswaschen, ohne dass ein zusätzliches System benötigt wird. Für den Austrag des ausgewaschenen Materials sorgt ein 6 m langer RWS Wendelauswascher.

Um die Auswaschkapazität entsprechend zu erhöhen, wurde zusätzlich ein auf Bodenniveau platzierter Aufgabetricher installiert, in den zwei weitere Mischfahrzeuge auswaschen können. Dieser leitet den Restbeton mit dem Waschwasser über den Maschinentrichter in den Wendelauswascher. Das gelieferte Anlagensystem RWS 12 bietet eine Recyclingkapazität von 12 m<sup>3</sup>/h. Alle Anlagenteile wurden feuerverzinkt geliefert.

Das System ist komplett mit einer Recyclingwasseraufbereitung ausgestattet. Das Gemisch gelangt vom Aufgabetricher direkt in die Maschine. Hier werden Feststoffe > 0,2 mm entsprechend ausgewaschen und aus-

getragen. Das Wasser mit den Feinteilen < 0,2 mm, wird in ein sogenanntes Rührwerksbecken geleitet. Dieses ist mit zwei Rührwerken ausgestattet, welche durch zyklisches Rühren die Feinteile im Restwasser in Suspension halten. Das Wasser mit den Feinteilen wird dem Mischprozess wieder zugeführt.

## WEITERE INFORMATIONEN



Bibko Umwelttechnik & Beratung GmbH  
Steinbeisstraße 1-2  
71717 Beilstein, Deutschland  
T +49 7062 92640 · F +49 7062 926440  
info@bibko.com · www.bibko.com

WIR STEuern IHREN ERFOLG  
WE OPERATE YOUR SUCCESS



## MEHR ALS NUR WUNSCHDENKEN.

Geht es um spezielle Kiesaufbereitung, geht es um Mischanlagen, hat Baumgartner die perfekte Steuerung. Mit BCS4 liefert Ihnen Baumgartner die Steuerung für noch mehr Erfolg.

## MORE THAN JUST WISHFUL THINKING.

Baumgartner has the perfect control system for special gravel processing and for mixing plants. Baumgartner and its product BCS4 provide you a control system to achieve even greater success.