

# Datenblatt

## BIBKO ComTec

Betonauswaschleistung:  
bis 10, 20, 30 m<sup>3</sup>/h

Stoßentleerung

Großes Wasservolumen von 3 m<sup>3</sup> –  
6 m<sup>3</sup>, dadurch hohe Leistung und  
bestes Auswaschergebnis

Trennschnitt von 0,2 mm

Alle Lager ausserhalb des Wasser-  
bades

Wendelförderer  
(patentierte Austragseinheit)

- hohe Abwurfhöhe bis 3,5 m
- Entwässerung der Zuschlagstoffe
- Optimale Entwässerung durch  
taktweises Fördern bei Mörtel  
und Anhydrit

Sand- und Kiestrennung leicht nach-  
rüstbar durch vorbereiteten  
Wendelförderer

Variable Trichteranordnung und  
Größen bis 3,5 m

Kompakte Ausführung

Auswaschmaschine beheizbar

Maschinendeckel aus Aluminium  
über Gasdruckfedern aufklapp-  
bar

Nachklärstufe bei zu hoher Dichte  
im Recyclingwasserbecken

**Bild 1**  
Anlage ComTec auf Bodenniveau mit Sand-  
und Kiestrennung

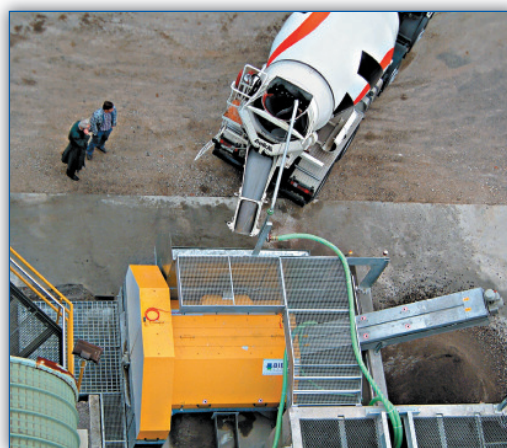
**Bild 2**  
Versenkte Anlage ComTec für Fahrmischer  
und Betonpumpen

**Bild 3**  
Anlage ComTec mit Pumpenentleerförderer  
(PEF)

**Bild 4**  
Anlage ComTec mit aussenliegendem  
Schöpfbecherwerk zur Pumpenauswaschung



Bibko  
Umwelttechnik & Beratung GmbH  
Steinbeisstraße 1+2 · D-71717 Beilstein  
Tel. +49(0) 7062 92 64 0  
Fax +49(0) 7062 92 64 40  
info@bibko.com · www.bibko.com



# Data sheet

## BIBKO ComTec

Concrete wash-out capacity:  
up to 10, 20, 30 m<sup>3</sup>/h

Surge evacuation possible

High water volume of 3 m<sup>3</sup> – 6 m<sup>3</sup>,  
therefore high capacity and top  
wash-out results

Separation cut of 0.2 mm

All bearings positioned outside  
water area

Special conveyor  
(patented discharge unit)

- High discharge level up to 3.5 m
- Drying of washed materials
- Control of the conveyor to  
resulting in dry material from  
recycling of mortar

Sand and gravel separation easily  
supplemented by prepared  
special conveyor

Variable feed hopper position with  
sizes of up to 3.5 m

Compact unit

Heatable wash-out unit

Aluminium machine covering  
through swing-out gas-pressure  
springs

Re-wash of recycling water of high  
density is reached

**Pic 1**  
ComTec set a ground level including sand  
and gravel separation

**Pic 2**  
ComTec ComTec set into the ground  
allowing both concrete pumps and mixer  
trucks to discharge at low level

**Pic 3**  
ComTec fed by Pump Discharge Conveyor  
(PDC)

**Pic 4**  
ComTec with outside bucket row for  
washing out concrete pumps

## Semi Mobile Version

Die Lieferung beinhaltet ein Recyclingwasserbecken in Stahlbauweise anstelle eines Recyclingwasserbeckens aus Beton. Dies ermöglicht höchste Flexibilität bezüglich dem Standort. Hierbei stehen verschiedene Beckengrößen und Konzepte zur Verfügung. Die Beckengrößen stellen sich wie folgt dar und richten sich nach der Produktionsmenge des Werkes.

### Recyclingwasserbecken aus Stahl lackiert:

- 3 x 3 m; 2,95 m hoch
- 4 x 4 m; 2,95 m hoch – Becken in 2 Segmente geteilt
- 8 x 4 m; 2,95 m hoch – Becken in 4 Segmente geteilt

### Recyclingwasserbecken aus Stahl verzinkt:

- 3 x 3 m; 3 m hoch; Segmentbauweise
- 4 x 4 m; 3 m oder 4 m hoch Segmentbauweise
- 8 x 4 m; 3 m oder 4 m hoch Segmentbauweise
- 12 x 4 m; 3 m oder 4 m hoch Segmentbauweise

Bild 1  
System mit 4 x 4 m-Becken

Bild 2  
Stahltank bei der Montage

Bild 3  
Das komplette System mit verzinktem Stahltank

## Mobile Version

Die Auswascheinheit für Restbeton ist hierbei komplett mit den dazugehörigen Systemkomponenten sowie dem Recyclingwasserbecken auf einer Stahlträgerkonstruktion montiert. Das Restwasser wird über einen Pumpensumpf mittels einer Pumpe dem Recyclingwasser zugeführt. Die Anlage wird komplett vormontiert geliefert und muss lediglich an das Stromnetz, die Wasserversorgung und mittels einer Schlauchleitung mit der Wasserwaage verbunden werden.

Bild 4  
Supermobile Anlage auf Stahlträger montiert

Bild 5  
Supermobile Anlage mit optionaler Filterpresse



## Semi mobile version

This system includes the recycled water tank made from steel instead of concrete. A steel tank has the benefit of greater flexibility when designing a system layout. The available different sizes are listed below, the actual requirement depending on the production output of the plant.

### Recycling water tank, steel. Painted:

- 3 x 3 m; 2.95 m high
- 4 x 4 m; 2.95 m high – Tank divided into two segments
- 8 x 4 m; 2.95 m high – Tank divided into four segments

### Recycling water tank, steel. Galvanised:

- 3 x 3 m; 3 m high; Segment Modules
- 4 x 4 m; 3 m or 4 m high Segment Modules
- 8 x 4 m; 3 m or 4 m high Segment Modules
- 12 x 4 m; 3 m or 4 m high Segment Modules

Pic 1  
System with 4 x 4 m tank

Pic 2  
Steel tank during installation

Pic 3  
The complete system with galvanised steel tank

## Mobil version

This mobile concept includes the installation of the machine on a beam construction together with all its components and a recycled water tank with agitator. The recycled water is pumped into the tank via a pump sump attached to the recycling machine. The system is delivered with all components pre-installed and need only to be connected on site to an electrical and water supply together with the installation of pipe-work to take the recycled water to the mixer.

Pic 4  
Super Mobile System mounted on beam construction

Pic 5  
Super Mobile System including optional filter press