

Restbetonrecycling – eine Lösung, der Verknappung von Sand entgegenzuwirken

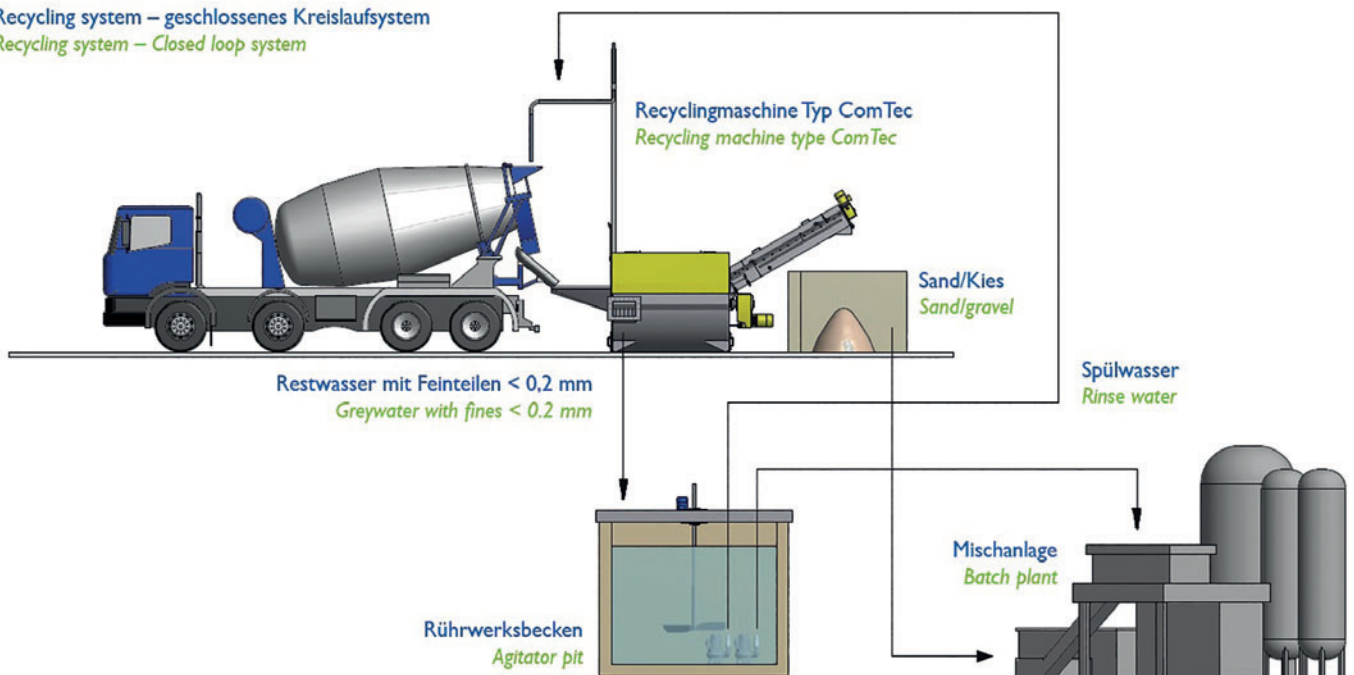
Sand ist ein wichtiges Gut und vor allem für die Baubranche unverzichtbar. Mittlerweile ist Sand jedoch kein Rohstoff mehr, den es im Überfluss gibt, außerdem ist nicht jeder Sand zur Weiterverarbeitung geeignet, und ein großer Teil der Sandvorkommen liegt in Naturschutzgebieten. Zudem steigt die Nachfrage nach Sand weiter an, vor allem durch die wachsende Bevölkerung und den damit verbundenen hohen Bedarf an Wohnraum. Das führt dazu, dass der Rohstoff Sand immer teurer wird. Der Einsatz einer Bibko®-Restbetonrecyclinganlage im Transportbeton-, bzw. Betonfertigteilwerk kann hier einen ressourcenschonenden Beitrag leisten.

Ein Recyclingsystem stellt ein geschlossenes Kreislaufsystem dar. Restbeton wird über einen Aufgabetrichter in das Bibko-Recyclingsystem gegeben. Durch die mit Kunststoffschaufeln und Kunststoffpaddeln bestückten Innenwendel der Maschine werden Feststoffe > 0,2 mm (Sand und Kies) entsprechend ausgewaschen und ausgetragen. Der ausgewaschene Sand und Kies wird separat gelagert und dann dem Mischprozess wieder zugeführt, sodass der Gesamtverbrauch an Sand und Kies reduziert werden kann.



Bibko®-Restbetonrecyclinganlage

Recycling system – geschlossenes Kreislaufsystem
 Recycling system – Closed loop system



Ein Recyclingsystem stellt ein geschlossenes Kreislaufsystem dar.

Das Restwasser fließt über einen Wasserablauf in ein mit einem Rührwerk ausgestattetes, bodenebenes Rührwerksbecken. Neben der Rückgewinnung der im Restbeton enthaltenen Bestandteile wird auch das Restwasser vollständig in der Mischanlage wiederverwendet.

Des Weiteren kann das Anlagensystem mit einer Sand- und Kiestrennung ausgestattet werden, um durch die Trennung eine erhöhte Qualität der ausgewaschenen Feststoffe zu gewährleisten.

Durch das Recyclingsystem werden auch der Liefertransport des Rohmaterials und der damit verbundene CO₂-Ausstoß reduziert, was der Umwelt zusätzlich zu Gute kommt. Mit der Installation einer Bibko-Recyclinganlage kann aktive Ressourcenschonung wahrgenommen und so ökologische Verantwortung gezeigt werden.

Durch den geschlossenen Materialkreislauf entstehen wesentliche Einsparungen von Sand, Kies und Wasser. So können Bibko-Recyclinganlagen dazu beitragen, der Verknappung von Sand entgegenzuwirken. ■

WEITERE INFORMATIONEN



Bibko Umwelt- und Reinigungstechnik GmbH

Steinbeisstraße 1+2

71717 Beilstein, Deutschland

T +49 7062 92640

F +49 7062 926440

info@bibko.com

www.bibko.com