



Typische Doublex Anwendung
 A typical Doublex plant

BIBKO® – Recycling System Typ Doublex

Unser System konzipiert zum Auswaschen zweier Produkte wie Beton und Mörtel oder Beton und Anhydrit. Das System Doublex basiert auf dem System Typ ComTec. Die Anlage bietet eine separate Materialauswaschung sowie eine getrennte Restwasserverwertung. Die Anlage erfüllt die Aufgabe von zwei separaten Systemen bei reduzierten Investitions- und Betriebskosten.

BIBKO® – Recycling System Type Doublex

This system has been developed for the recycling of two different products, concrete/mortar or mortar/anhydrite. The system Doublex is based on the system type ComTec. The machine incorporates two separate material recycling chambers and separate recycling water systems. It offers reduced investment and operational costs as two products are recycled in one system.



Typische Doublex Anwendung
 A typical Doublex plant

BIBKO® – Zusatzmodule

BIBKO® – Pumpenentleerförderer (PEF)

Separate Entleerstation für Betonpumpen, daher keine Wartezeiten am Hauptaufgabetrichter der Maschine. Keine Versenkung oder Hydrauliktrichter notwendig. Waschwasser der Mischanlage kann auch ideal über den PEF eingespült werden.

BIBKO® – externes Becherwerk

Dieses Konzept ist eine weitere kompakte Variante um Restbeton der Betonpumpe ohne Versenkung der Maschine aufzugeben. Über ein auf der Hauptwelle der Maschine angebautes Becherwerk wird der Restbeton hochgeschöpft und in die eigentliche Waschkammer abgegeben. Waschwasser der Mischanlage kann hierbei auch auf einfachem Weg eingeleitet werden.

BIBKO® – Sand- und Kiestrennung

Robuste und leicht nachrüstbare Sand- und Kiestrennung zur Trennung des ausgewaschenen Materials und damit zur Erhöhung der Qualität.

BIBKO® – Add ons

BIBKO® – Pump Discharge Conveyor (PDC)

A ground level discharge system for concrete pumps etc. that can also accept surface or washwater. The PDC transports the waste into the recycler leaving the receiving hopper available for the truck mixers.

BIBKO® – external bucket row

A ComTec machine equipped with an external row of buckets. This compact solution lifts the waste from washing out concrete pumps or the batching plant into the ComTec without placing the machine below ground level. The external buckets are mounted on an extension of the main shaft of the machine.

BIBKO® – Sand and gravel separator

A robust and easy to install separator divides the recycled aggregates into sand and gravel.



Pumpenentleerförderer kombiniert mit ComTec
 Pump Discharge Conveyor combined with ComTec



Externes Becherwerk für Betonpumpen
 External bucket row for pump trucks



Sand-Kies Trennung
 Sand-gravel separator