

BIBKO® – Recycling System Typ ComTec

System ComTec – konzipiert für mittlere bis größere Transportbetonwerke zum Auswaschen von Beton, Mörtel oder Anhydrit. Die Anlage bietet ein großes Wasserbad und ermöglicht daher eine schnelle Entleerung des Restbetons. Durch die patentierte Kombination mit dem BIBKO®-Wendelförderer können beliebige Abwurfhöhen erreicht werden.

Die Anlage beinhaltet einen Aluminiumdeckel zum leichten Öffnen der Maschine sowie ein Winterpaket für kalte Regionen. Die Aufgabetrichter sind in verschiedenen Bauformen und -größen verfügbar, um die Anlage an die individuellen Gegebenheiten anzupassen.

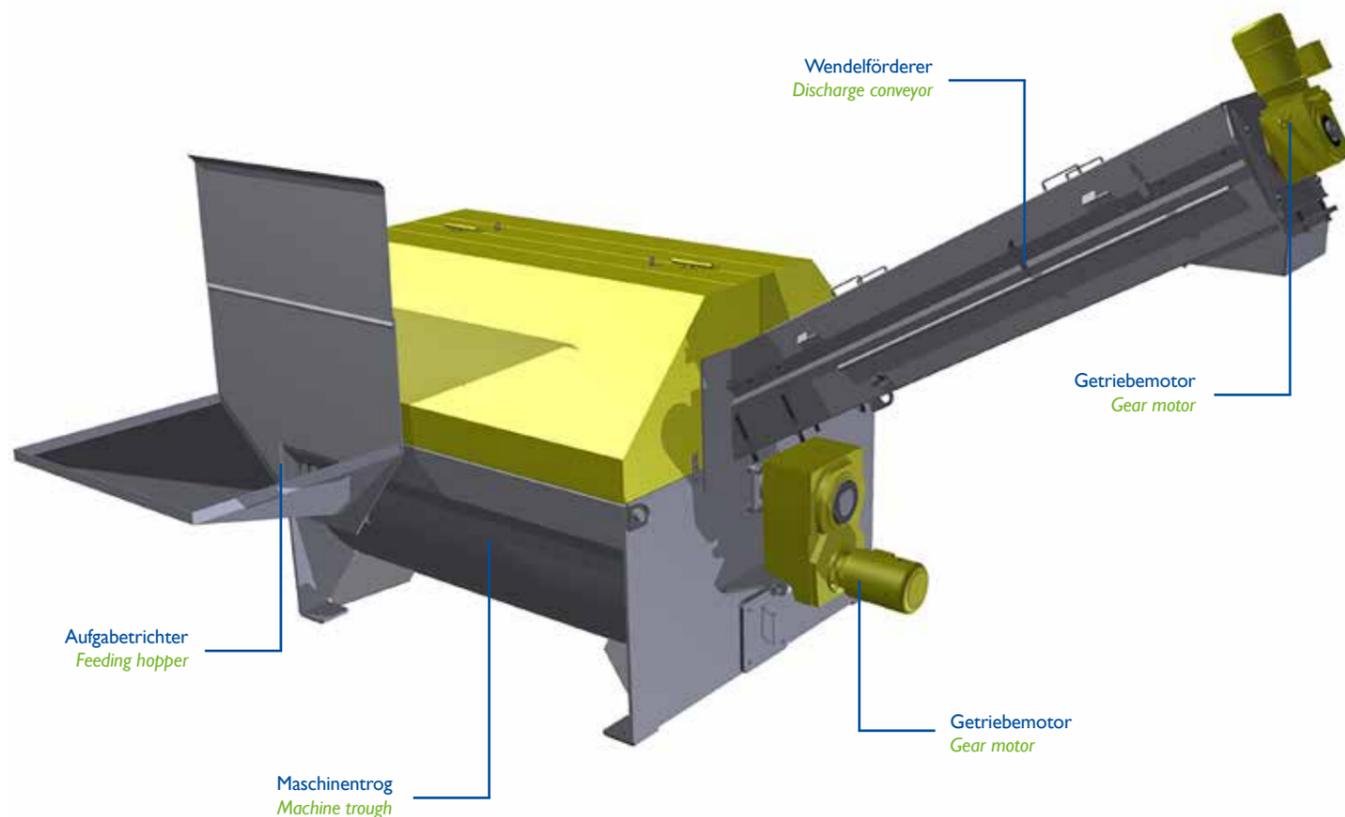
BIBKO® – Recycling System Type ComTec

System ComTec – designed for medium to large concrete plants which produce concrete, mortar or anhydrite.

The ComTec incorporates a large washing chamber that allows fast discharge of material into the receiving hopper. It is equipped with a patented design discharge conveyor that is available in different lengths to offer material storage to suit your requirements.

The machine is fitted with an aluminium cover for easy inspection. An optional extra winter package is also available.

Receiving hoppers are available in various configurations and sizes to suit individual needs.



ComTec mit Pumpentleerförderer
 ComTec with Pump Discharge Conveyor



Com Tec auf Bodenniveau
 ComTec set at ground level



Versenkte ComTec für Fahrmischer und Betonpumpen
 ComTec set in ground for mixer trucks and pump trucks



Versenkte ComTec für Fahrmischer und Betonpumpen
 ComTec set in ground for mixer trucks and pump trucks



ComTec mit L-Trichter für bis zu 4 Fahrmischer
 ComTec with L-shape hopper for up to 4 mixer trucks



ComTec mit Pumpenentleerförderer
 ComTec with Pump Discharge Conveyor



Versenkte ComTec
 ComTec set in ground

BIBKO® – Recycling System Typ ComTec

Die BIBKO® Recycling Systeme Typ ComTec sind auch als mobile Version verfügbar. Recyclingmaschine und Rührwerksbecken sind hierbei so ausgeführt, dass ein Versetzen der Anlage mit minimalem Aufwand möglich ist.

Mobile Version I

Bei dieser Version ist die Recyclingmaschine komplett mit den zugehörigen Systemkomponenten und dem Rührwerksbecken auf einer Stahlträgerkonstruktion montiert. Das Restwasser wird über eine Pumpe dem Rührwerksbecken zugeführt. Von dort wird es in der Mischanlage und zum Spülen der Fahrzeuge verwendet. Die Anlage wird komplett vormontiert geliefert und muss lediglich an das Stromnetz und die Wasserversorgung angeschlossen werden.

Mobile Version II

Bei dieser Version ist die Recyclingmaschine und das Rührwerksbecken nicht über eine Stahlträgerkonstruktion miteinander verbunden. Die Anordnung ist dadurch flexibler.

BIBKO® – Recycling System Type ComTec

The BIBKO® Recycling Systems Type ComTec are also available as mobile units. Recycling machine and agitator tank are designed to be moved to other sites with minimum effort.

Mobile Version I

At this version the recycling machine with the system components and the agitator tank is skid mounted. The greywater is pumped to the agitator tank by a pump. From there it is used in the batch plant and to rinse the trucks. The system is supplied completely pre-installed and has just to be connected to electrical power and water supply.

Mobile Version II

At this version the recycling machine and the agitator tank is not connected by a skid. This allows a more flexible arrangement.



Version I: Mobile ComTec auf Stahlträger montiert
 Mobile ComTec skid mounted



Version I: Mobile ComTec auf Stahlträger montiert
 Mobile ComTec skid mounted



Version II: Mobile ComTec ohne Stahlträger
 Mobile ComTec without skid