

Bibko Umwelt- und Reinigungstechnik GmbH, 71717 Beilstein, Alemania

Nuevo sistema de reciclaje de hormigón residual para TBR Leutkirch – Isny

La empresa Transportbeton Leutkirch - Isny GmbH & Co. KG, perteneciente al Grupo Schwenk TBR, invirtió para la planta de Leutkirch en una nueva instalación de reciclaje de la empresa Bibko con opción de lavado para bombas de hormigón. La sociedad opera dos modernas torres en cada uno de sus emplazamientos algovieneses de Leutkirch e Isny. Desde mediados de los años sesenta, ambos emplazamientos suministran hormigón preparado al sector de la construcción local. Además de los hormigones normalizados habituales, también se produce solado autonivelante. Para suministrar de forma flexible a sus clientes, la empresa no solo dispone de los habituales camiones hormigonera, sino también de dos camiones hormigonera con cinta transportadora, 1 autobomba sobre camión hormigonera y 2 bombas helicoidales de hormigón de solado.



La empresa Transportbeton Leutkirch - Isny GmbH & Co. KG invirtió para la planta de Leutkirch en una nueva instalación de reciclaje de la empresa Bibko con opción de lavado para bombas de hormigón.

El objetivo consistía en poder lavar dos camiones hormigonera, así como una bomba de hormigón. El suministro precedió a una fase de proyecto adecuada, en la que se ha tenido en cuenta las condiciones locales.

Con el fin de procesar rápidamente las cantidades residuales que se originan, se optó por el sistema de artesa ComTec. La máquina de lavado fue equipada con un elevador de cangilones de dosificación exterior, que también es accionado con el accionamiento principal de la máquina de lavado.

A través de una tolva hundida en el suelo, las bombas de hormigón lavan el material de reciclaje en el elevador de cangilones externo. Desde aquí, el material es transportado a la cámara de lavado. Esto permite un lavado económico y rápido de las bombas de hormigón. Además, la tolva dispuesta lateralmente permite a dos camiones hormigonera entregar simultáneamente, en paralelo y de forma rápida el material de reciclaje que se encuentra en el tambor mezclador.

En la cámara de lavado, los sólidos > 0,2 mm son descargados tras el lavado a través del sistema de transportador helicoidal suministrado para volver a ser utilizados en la fabricación de hormigón. El rendimiento de lavado de la ComTec tipo 20 es de > 20 m³/h.

El agua de reciclaje sale de la máquina y recorre una canaleta abierta de acero galvanizado hasta llegar al tanque con agitador existente. El depósito (5 x 9 m) dispone de dos agitadores que mantienen suspendidas las partículas finas < 0,2 mm. A continuación, el agua de reciclaje con las partículas finas es añadida, según sea necesario, al proceso de mezcla mediante bombas sumergibles, cerrando el circuito del agua.

El sistema Bibko ComTec incluye un sistema de apoyo patentado, de eficacia sobradamente probada, que fue instalado fuera del baño de agua para aumentar la vida útil. Además, la máquina está galvanizada en caliente, es resistente al frío invernal y está equipada con una tapa de aluminio abatible. ■

MÁS INFORMACIÓN



Bibko Umwelt- und Reinigungstechnik GmbH
Steinbeisstraße 1+2, 71717 Beilstein, Alemania
T +49 7062 92640, F +49 7062 926440
info@bibko.com, www.bibko.com