

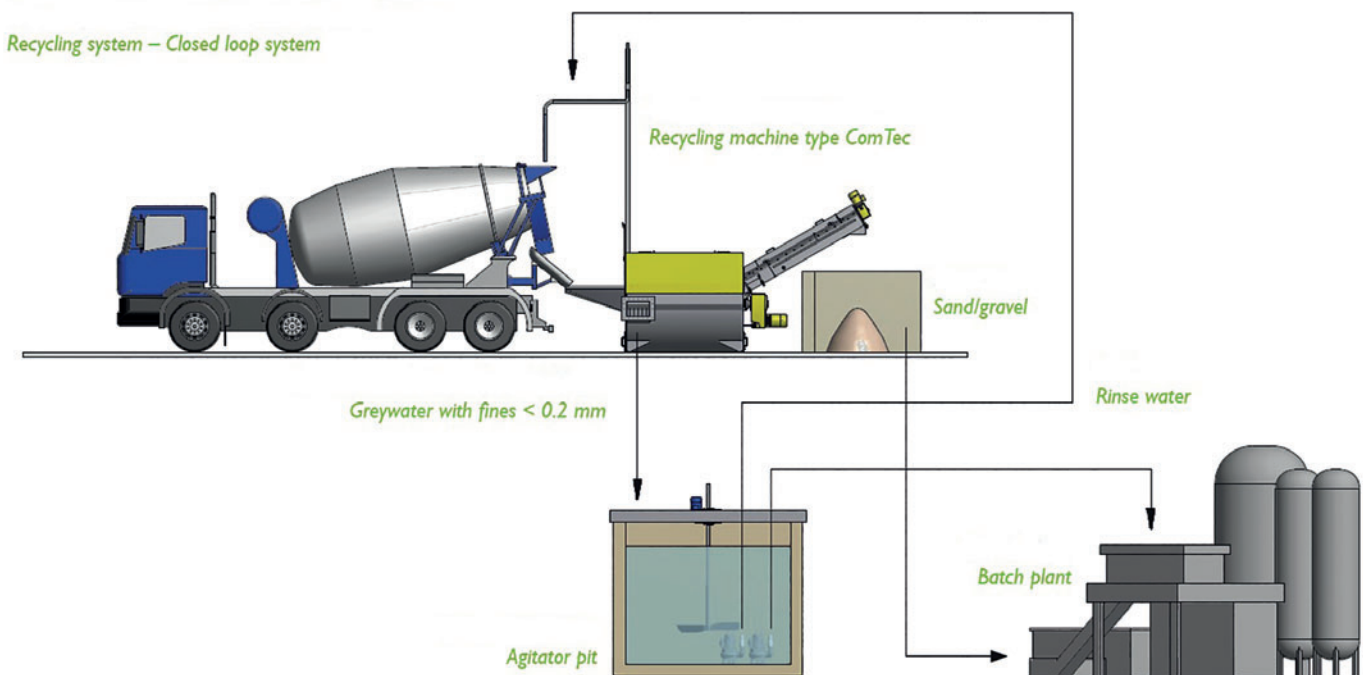
Reciclaje de hormigón residual: una solución para contrarrestar la escasez de arena

La arena es una materia prima importante y, ante todo, indispensable para la industria de la construcción. Sin embargo, en la actualidad, la arena ya no es una materia prima disponible en abundancia. Además, no todas las arenas son aptas para su posterior procesamiento y gran parte de los depósitos de arena se encuentran en reservas naturales. Asimismo, la demanda de arena sigue aumentando, especialmente debido al crecimiento de la población y a la elevada demanda de viviendas asociada a este. Como resultado, la materia prima arena se está volviendo cada vez más costosa. La utilización de una instalación de reciclaje de hormigón residual Bibko® en una planta de hormigón preparado o una planta de prefabricados de hormigón contribuye a preservar este valioso recurso.

Un sistema de reciclaje representa un circuito cerrado. El hormigón residual se introduce en el sistema de reciclaje de Bibko a través de una tolva de alimentación. Los sólidos > 0,2 mm (arena y grava) son adecuadamente lavados y descargados por la hélice interior de la máquina, que está equipada con paletas y palas de plástico. La arena y la grava lavadas se almacenan por separado y luego se vuelven a introdu-



Instalación de reciclaje de hormigón residual de Bibko®



Un sistema de reciclaje representa un circuito cerrado.

cir al proceso de mezcla, lo que permite reducir el consumo total de arena y grava.

El agua residual fluye a través de una salida de agua al tanque con agitador que se encuentra a ras del suelo. Además de la recuperación de los componentes contenidos en el hormigón residual, el agua residual también se vuelve a utilizar en su totalidad en la instalación mezcladora.

El sistema también se puede equipar con una separación de arena y grava con el fin de lograr una mayor calidad de los sólidos lavados.

Mediante el sistema de reciclaje también se reduce el transporte de suministro de la materia prima y las emisiones de CO₂ asociadas, lo cual es un beneficio adicional para el medio ambiente. Con la utilización de una instalación de reciclaje de Bibko se puede contribuir activamente a una conservación de los recursos demostrando responsabilidad ecológica.

Gracias al ciclo cerrado de materiales, se ahorra una cantidad considerable de arena, grava y agua. De esta forma, las instalaciones de reciclaje de Bibko pueden contribuir a contrarrestar la escasez de arena. ■

MÁS INFORMACIÓN



Bibko Umwelt- und Reinigungstechnik GmbH

Steinbeisstraße 1+2

71717 Beilstein, Alemania

T +49 7062 92640

F +49 7062 926440

info@bibko.com

www.bibko.com