

Bibko Umwelt- und Reinigungstechnik GmbH, 71717 Beilstein, Allemagne

Nouveau système de recyclage du béton résiduel pour la société TBR Leutkirch – Isny

La société Transportbeton Leutkirch - Isny GmbH & Co. KG faisant partie du Groupe TBR de Schwenk a fait l'acquisition pour l'usine de Leutkirch d'une installation de recyclage développée par la société Bibko et dotée d'une option de lavage pour pompes à béton. La société dispose de deux installations à tour sur les emplacements de Leutkirch et d'Isny dans la région de l'Allgäu. Depuis le milieu des années soixante, l'entreprise approvisionne – depuis les sites de Leutkirch et d'Isny – le secteur de la construction local en béton prêt à l'emploi. Outre les différents bétons conventionnels, l'entreprise produit également de la chape fluide. Pour garantir un approvisionnement en toute flexibilité des clients, l'entreprise utilise naturellement des camions malaxeurs conventionnels, mais possède également 2 bétonnières à bande transporteuse, 1 pompe de bétonnière et 2 pompes à vis pour béton de chape.



La société Transportbeton Leutkirch - Isny GmbH & Co. KG a fait l'acquisition pour l'usine de Leutkirch d'une installation de recyclage développée par la société Bibko et dotée d'une option de lavage pour pompes à béton.

Nettoyer les deux camions malaxeurs ainsi que la pompe à béton allait se révéler être un défi de taille que l'entreprise a su relever. La livraison avait été précédée d'une phase d'élaboration du projet au cours de laquelle les spécificités locales ont été examinées.

Pour pouvoir retraiter rapidement les quantités de béton résiduel produites, le système à cuves de type ComTec a été choisi. La machine de lavage a été équipée d'un transporteur à godets de dosage externe, pouvant également être commandé via l'entraînement principal de la machine de lavage.

Par le biais d'une trémie enfoncée dans le sol, les pompes à béton nettoient le matériau de recyclage acheminé dans le transporteur à godets externe. Le matériau est ensuite amené dans la chambre de lavage. Il est ainsi possible de nettoyer les pompes à béton rapidement et à moindres coûts. En parallèle, deux camions malaxeurs peuvent acheminer, simultanément et rapidement, le matériau de recyclage se trouvant dans le tambour malaxeur via la trémie latérale.

Les matières solides supérieures à 0,2 mm provenant de la chambre de lavage sont transportées après le lavage via le système à vis sans fin-transporteur hélicoïdal et peuvent ensuite à nouveau être utilisées pour fabrication du béton. La performance de lavage du système ComTec 20 s'élève à > 20 m³/h.

L'eau de recyclage s'écoule via la sortie de la machine et une rigole en acier galvanisé ouverte dans le bassin d'agitation. Le bassin (5 x 9 m) possède deux agitateurs maintenant les particules fines inférieures à 0,2 mm en suspension. Ensuite, l'eau de recyclage est, si nécessaire, acheminée avec les particules fines dans le processus de mélange au moyen des pompes immergées, refermant ainsi le cycle de l'eau.

Le système Bibko ComTec est équipé du palier breveté ayant fait ses preuves quelques 1 600 fois et installé dans le but de prolonger la durée d'utilisation en dehors du bain d'eau. Par ailleurs, la machine a été galvanisée à chaud, équipée d'accessoires pour résister à l'hiver et d'un couvercle rabattable en aluminium. ■

AUTRES INFORMATIONS



Bibko Umwelt- und Reinigungstechnik GmbH
Steinbeisstraße 1+2, 71717 Beilstein, Allemagne
T +49 7062 92640, F +49 7062 926440
info@bibko.com, www.bibko.com