

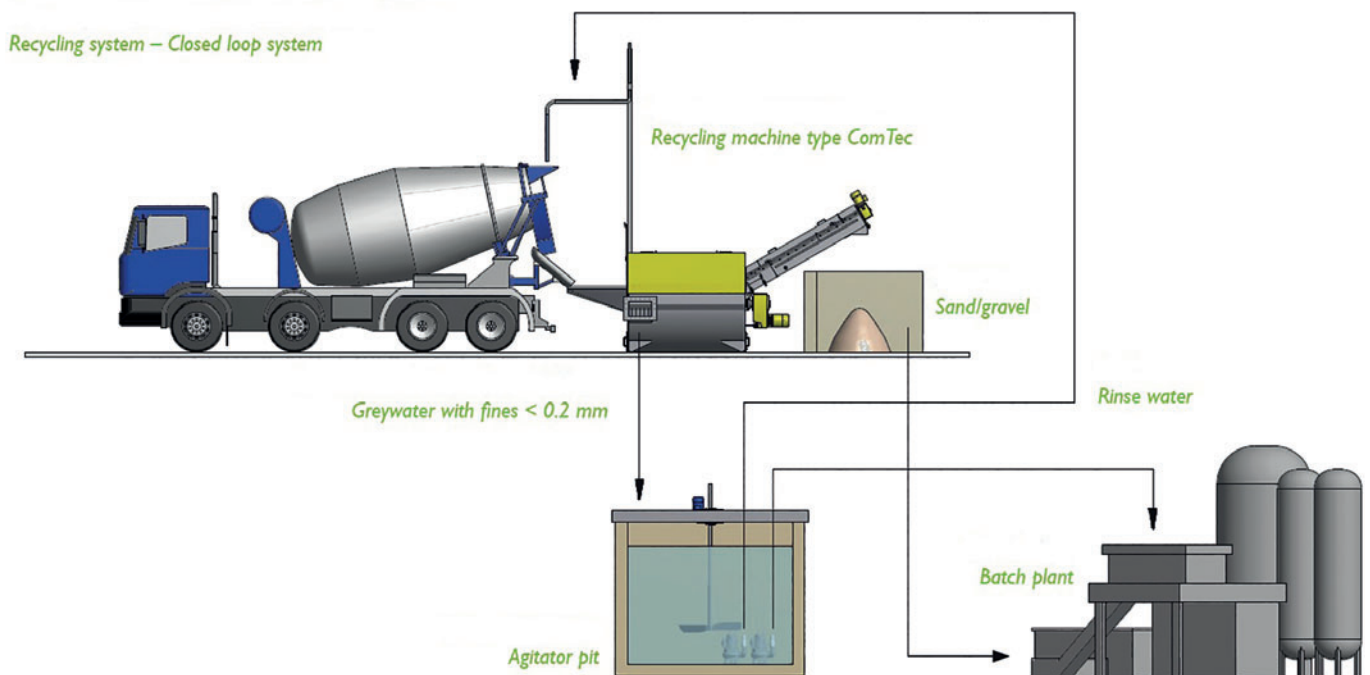
Le recyclage du béton résiduel – une solution face à la pénurie de sable

Le sable est un élément important et surtout indispensable pour l'industrie du bâtiment. Le sable n'est toutefois plus une matière première disponible en abondance. Qui plus est, tous les types de sable ne se prêtent pas à un traitement ultérieur et une grande partie des gisements de sable se trouvent dans des réserves naturelles. La demande de sable continue pourtant d'augmenter, notamment en raison de la croissance démographique et du besoin élevé de logements qui en découle. La matière première qu'est le sable devient donc de plus en plus chère. L'utilisation d'une installation de recyclage du béton résiduel Bibko® dans une usine de béton prêt à l'emploi et d'éléments préfabriqués en béton permet d'économiser les ressources.

Un système de recyclage représente un circuit fermé. Le béton résiduel est introduit dans le système de recyclage de Bibko via une trémie de chargement. Les matières solides > 0,2 mm (sable et gravier) sont lavées et évacuées par la vis intérieure de la machine qui est équipée de pales et de palettes en plastique. Le sable et le gravier lavés sont stockés séparément, puis réintroduits dans le processus de mélange afin d'en réduire la consommation totale.



Installation de recyclage de béton résiduel Bibko®



Un système de recyclage représente un circuit fermé.

L'eau résiduelle coule, par le biais d'une évacuation d'eau, dans un bassin d'agitation situé au niveau du sol et équipé d'un agitateur. Outre la récupération des constituants du béton résiduel, l'eau résiduelle est également entièrement réutilisée au sein de la centrale à béton.

De plus, l'installation peut être équipée d'un système de séparation du sable et du gravier afin d'obtenir – grâce à la séparation – une meilleure qualité des matières solides lavées.

Le système de recyclage permet également de réduire les opérations de transport de la matière première et les émissions de CO₂ associées, ce qui a également des effets bénéfiques sur l'environnement. Avec le montage d'une installation de recyclage Bibko, il est possible de préserver activement les ressources et donc de faire preuve de responsabilité écologique.

Le cycle fermé des matériaux garantit des économies considérables de sable, de gravier et d'eau. Les installations de recyclage de Bibko contribuent ainsi à pallier la pénurie de sable. ■

AUTRES INFORMATIONS



Bibko Umwelt- und Reinigungstechnik GmbH

Steinbeisstraße 1+2

71717 Beilstein, Allemagne

T +49 7062 92640

F +49 7062 926440

info@bibko.com

www.bibko.com